



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0100 – Praha**

**vydává**

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

# **STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ**

**č. 010-042427**

na výrobek:

**PŘEDIZOLOVANÉ POTRUBÍ PRO TEPELNÉ SÍTĚ -  
FINTHERM STANDARD A FINTHERM STANDARD SPIRO**

výrobci:

**FINTHERM a.s.**

IČO: 60192224  
Adresa: Za Tratí 197, 196 00 Praha 9  
Výrobna: FINTHERM a.s.  
Adresa: Za Tratí 197, 196 00 Praha 9  
Zakázka: Z 010 02 0399

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

  
RNDr. Vojtěch Hötzel  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 1. dubna 2023

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 1. dubna 2020



  
Ing. Iveta Jiroutová  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

### 1.1 Předizolované potrubí pro tepelné sítě systém FINTHERM STANDARD

Předizolovaný potrubní systém **Fintherm Standard** se používá pro podzemní rozvody tepla a chladu.

Skládá se z ocelové médionosné/teplonosné trubky, z tvrdé PUR izolace a z vnějšího pláště z vysokohustotního polyetylenu (PE-HD). Potrubí je určeno pro pracovní teplotu max. 153°C (krátkodobě 160°C) při životnosti 30 let.

Médionosné/teplonosné trubky jsou standardně vyráběny z podélně nebo spirálovitě svařovaných trubek podle normy EN 10217-1, EN 10217-2, EN 10217-5 nebo bezešvých trubek dle EN 10216-2.

délka L = 6, 12, 16 m

Tloušťka stěny trubky je 2,6 mm až 8,0 mm

Vnější plášť teplonosné trubky (plášťová trubka) je vyroben z vysokohustotního polyetylenu (PE-HD)

Vnější průměr 90 mm až 900 mm.

### 1.2 Předizolované potrubí pro tepelné sítě systém FINTHERM STANDARD SPIRO

Předizolovaný potrubní systém **Fintherm Standard Spiro** se používá pro nadzemní a technologické rozvody tepla a chladu.

Skládá se z ocelové médionosné/teplonosné trubky, z tvrdé PUR izolace a z vnějšího pláště z ocelového pozinkovaného spirálovitě překládaného plechu. Potrubí je určeno pro pracovní teplotu max. 153°C (krátkodobě 160°C, alternativně 165°C) při životnosti 30 let.

Médionosné/teplonosné trubky jsou standardně vyráběny z podélně nebo spirálovitě svařovaných trubek podle normy EN 10217-1, EN 10217-2, EN 10217-5 nebo bezešvých trubek dle EN 10216-2.

délka L = 6, 12, 16 m

Tloušťka stěny trubky je 2,6 mm až 8,0 mm

Vnější plášť teplonosné trubky (plášťová trubka) je vyroben ze spirálovitě překládaného ocelového pozinkovaného plechu. Základní materiál je konstrukční hlubokotažná ocel.

Vnější průměr 80 mm až 900 mm.

Rozměry a skladba výrobků je variabilní na základě konkrétní projektové dokumentace zákazníka.



**2.Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:****Tab.1:**

Poř. č.	Posuzovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná(P)/deklarovaná (D) úroveň
			C	D*	
1.	Rozměry- světlost ocelové teplosné trubky	ČSN EN 253, C.4	2	2	P: tab. 1 dle ČSN EN 253
2.	Rozměry- tloušťka stěny ocelové teplosné trubky	ČSN EN 253, C.4	2	2	P: tab. 2 dle ČSN EN 253
3.	Rozměry- světlosti plášťové trubky	ČSN EN 253, C.4	2	2	P: tab. 4 dle ČSN EN 253
4.	Rozměry- tloušťka stěny plášťové trubky	ČSN EN 253, C.4	2	2	P: tab. 4 dle ČSN EN 253
5.	Materiálové provedení	ČSN EN 253 čl. 4.2.1, 4.3.1			D: teplosná trubka-ocel izolace-polyuretanová pěna plášť-polyetylén
6.	Struktura dutinek PUR pěny	ČSN EN 253 čl. 5.3.2	2		P: max. 5 % jmenovité průřezové plochy PUR
7.	Pevnost PUR pěny v tlaku	ČSN EN 253 čl. 5.3.3	2		P: min. 0,3 MPa
8.	Poměrné prodloužení PEHD opláštění	ČSN EN 253 čl. 5.2.2	1	1	P: min. 350 %
9.	Odolnost proti nárazu	ČSN EN 253 čl. 5.4.5	2	1	P: bez porušení
10.	Provedení konců	měřením	1	1	P: oba konce min. 150 mm bez tep. izolace
11.	Pevnost ve smyku sdružené konstrukce	ČSN EN 253 čl.5.4.1	1	1	P: min. 0,08 MPa v axiálním směru při 140 ± 2 °C  P: min. 0,12 MPa v axiálním směru při 23 ± 2 °C
12.	Značení	vizuální kontrola	1	1	P: dle čl. 7 ČSN EN 15032-1+A1
13.	Tepelná vodivost	ČSN EN 253 čl. 5.4.3	1		P: $\lambda < 0,029 \text{ W/(m.K)}$

Poznámka: C-certifikace výrobku (§ 5), D- dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

Rozsah zkoušek při dohledu stanoví AO podle výsledků certifikace a kontroly při dohledu

\*Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků při dohledu provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby

Ostatní vlastnosti TN 07.08.18a.c se na výrobek neuplatňují

**3. Zajištění systému řízení výroby**

- Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

**4.Podklady předložené výrobcem**

- Produktový katalog předizolovaného potrubí a příslušenství, vydaný výrobcem 11/2019
- Montážní manuál předizolovaného potrubí a příslušenství, vydaný výrobcem 7/2019

**5.Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:**

- TN 07\_08\_18.a,c
- ČSN EN 253 Vedení vodních tepelných sítí - Předizolované sdružené potrubní systémy pro bezkanálové vedení vodních tepelných sítí - Potrubní systém z ocelové teplosné trubky, polyuretanové tepelné izolace a vnějšího opláštění z polyethylenu
- ČSN EN 15632-1+A1 Vedení vodních tepelných sítí - Konstrukce ohebných předizolovaných potrubí - Část 1: Klasifikace, obecné požadavky a metody zkoušení



**6. Vyhodnocení ověřovacích zkoušek:**

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

**7. Upřesňující požadavky pro certifikaci:**

- Výrobek spadá do přílohy č. 2, skupina 07 pod pořadovým číslem 08.c podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení.
- Na žádost výrobce, v souladu s § 10, se postupuje při posuzování shody podle § 5.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.
- Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby bude na základě § 5 odst. 4 prováděn nejméně **jedenkrát za 12 měsíců**.

